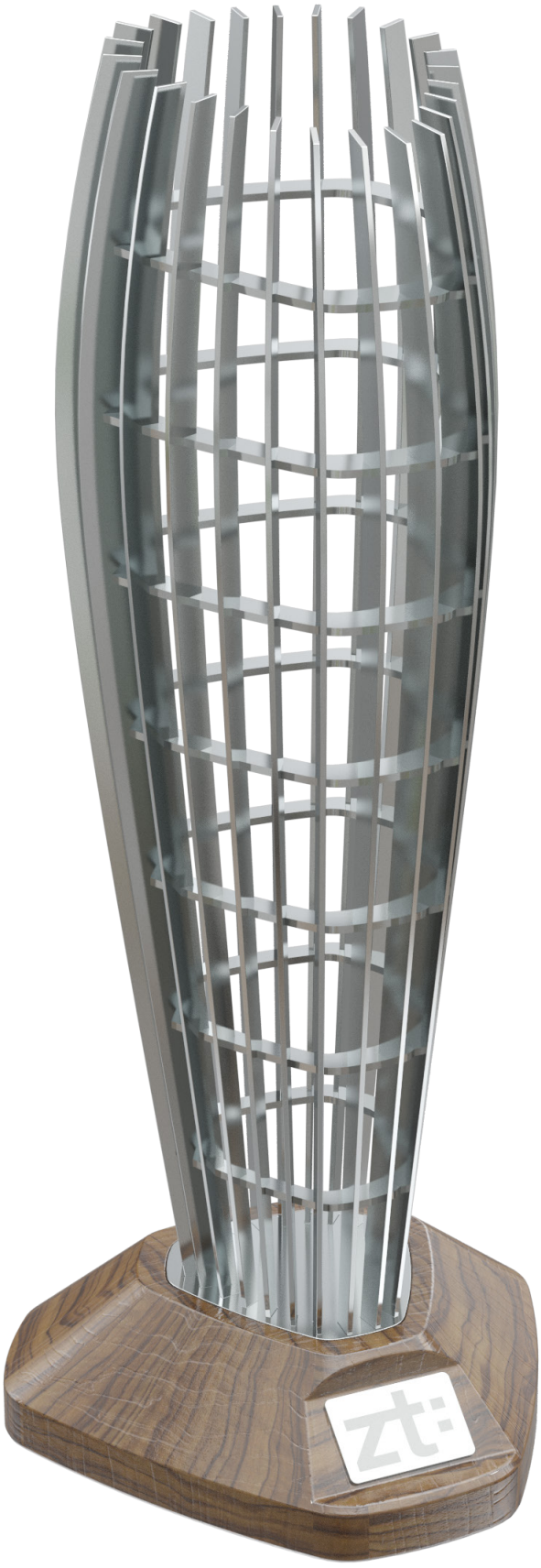
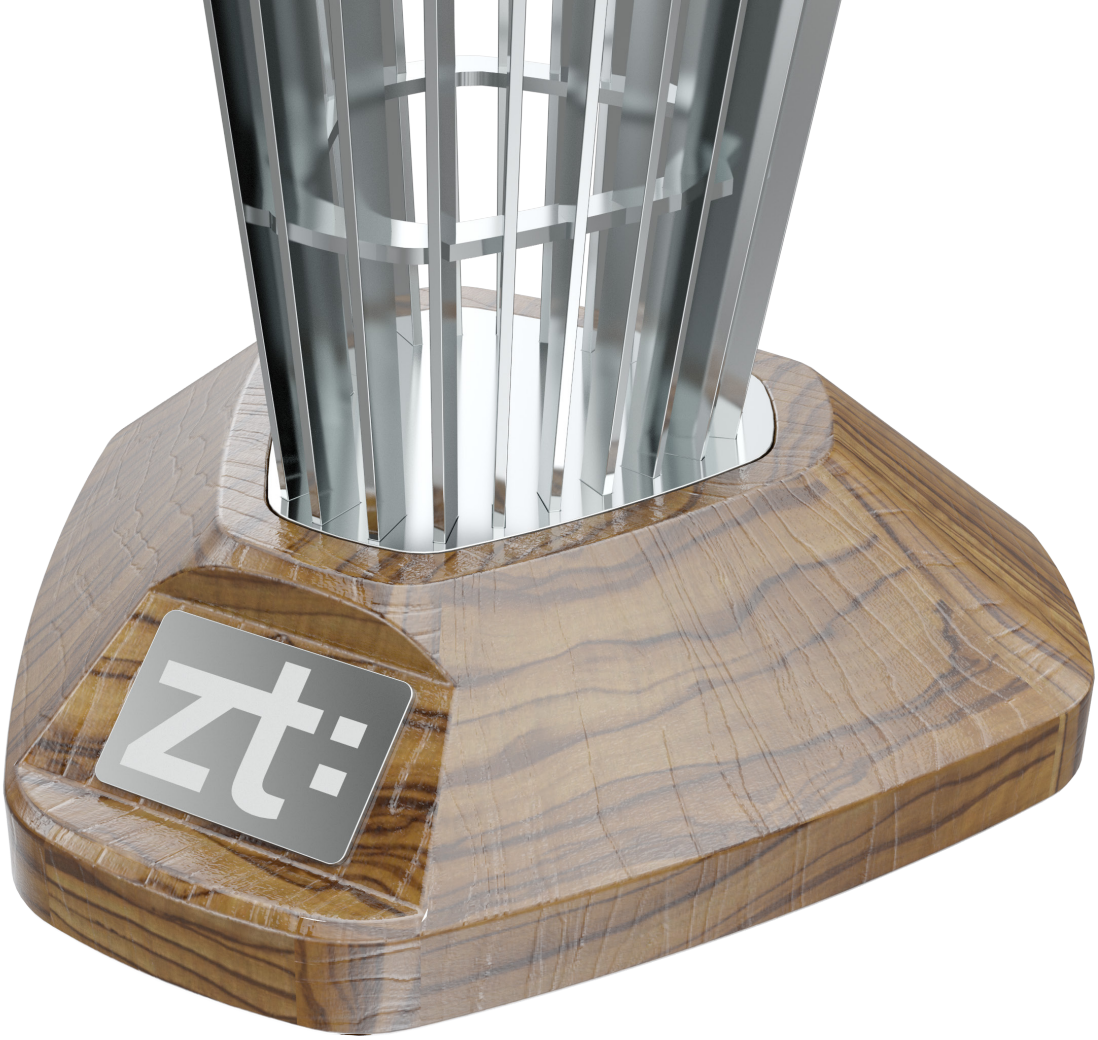
SKULPTUR DES EHRENTITELS ZIVILTECHNIKER UND ZIVILTECHNIKERINNEN

TEILNAHME AM WETTBEWERB DER KÜNSTLERISCHEN GESTALTUNG EINER SKULPTUR





AUFBAU DER SKULPTUR - TECHNISCHE UMSETZUNG

Metallische Bauteile
Die vertikalen, formgebenden Metallstreben bestehen aus einem korrosionsfreien Edelstahl mit einer geschliffenen, gebürsteten oder beispielsweise polierten Oberfläche. In der Fertigung können alle metallischen Teile im Laserzuschnitt hergestellt werden. Das Zusammenfügen wird durch ein Stecksystem vereinfacht. Miteinander fixiert werden die Metallteile durch dezentes Punktschweißen.

Sockel
Der Sockel besteht aus einem massiven Hartholz. Die Formgebung erfolgt mittels CNC-Fräsung. Anschließend werden die Teile geschliffen und neutral lackiert. Auf der Unterseite des Sockels könnte gegebenenfalls noch ein rutschfester Schaumstoff geklebt werden.

Plackette
Auf die Edelstahl-Plackette kann mittels Lasergravur das ZT: - Logo und der Name des Ehrenpreis-Trägers graviert werden.

Skulptur im Gesamten
Die metallische Form wird mit Stiften unsichtlich im Holzsockel verankert und verklebt.

Gewicht und Größe
Das Gewicht für die Metallteile beläuft sich nach der Volumsberechnung in Summe auf etwa 1,15kg.
Das Gewicht für den Holzsockel beläuft sich nach der Volumsberechnung auf etwa 0,4kg.
Die Größe ist 16x16x37cm.

ORT DER UMSETZUNG

Die Umsetzung kann zur Gänze in den Werkstätten der Novomatic-AG stattfinden. Ich persönlich arbeite bei diesem Unternehmen in der Abteilung Inneneinrichtung als Projektleiter. An meinem Standort in Gumpoldskirchen befinden sich eine große Tischlerei-Werkstatt, eine Metallwerkstatt, sowie eine Druckerei. Allesamt nehmen Drittkunden-Aufträge an, somit kann die Fertigung aller Teile für die Skulptur, sowie die Zusammensetzung, hier erfolgen.



KOSTENKALKULATION UND ZEITPLAN

KOSTENKALKULATION 10 STÜCK

METALLBAU

Material

Niro 2mm fein gebürstet: Menge ca 1,5m² * (200/m²) = 300€
Edelstahl 1mm poliert: Menge ca 0,1m² * (100/m²) = 10€

Arbeitsplan (ausgehend von einem Std-Satz personell 60€, maschinell 120€)

Arbeitsvorbereitung: 60min = 60€
Laserzuschnitt: 30min = 60€
Zusammenfügen & Punktschweißen: 10h = 600€
Lasergravur: 20min = 40€

Summe aller Werte Metallbau = 1070€

HOLZBAU

Material
Bsp. Kirschbaum massiv: Menge inkl. Verschnitt 0.02m³ * (1000€/m³) = 20€

Arbeitsplan (ausgehend von einem Std-Satz personell 60€, maschinell 120€)

Arbeitsvorbereitung: 120min = 120€
Zuschnitt & Kalibrieren: 30min = 60€
CNC Bearbeitung: 60min = 120€
Schleifen: 60min = 60€
Lackieren: 60min = 120€
Nachbearbeitung: 30min = 30€

Summe aller Werte Holzbau = 530€

ENDFERTIGUNG

Arbeitsplan (ausgehend von einem Std-Satz von ca. 60,-)

Zusammenfügen, Qualitätskontrolle: 120min = 120€

KOSTEN GESAMT

Material 330 * MGK 1,5% = 335
(Materialkosten 335 + Herstellkosten 1390) * VwGK 15% = 1835€ Selbstkosten
Selbstosten + 10% Gewinn = 2019€ Netto
Netto 2019 + 20% Ust = **2422€ Brutto** für 10x Skulpturen

ZEITPLAN HERSTELLUNG PROTOTYP 1 STÜCK

Detailplanung: 2 Wochen
Arbeitsvorbereitung: 0,5 Wochen
Herstellung Phase 1 (1.Versuch): 1 Wochen
Optimierung: 1 Woche
Herstellung Phase 2 (12Versuch): 2 Wochen
Fertigstellung: 1 Woche
Gesamtdauer: 7,5 Wochen

KURZBIOGRAFIE

Allgemeine Daten

Name	Dennis Paulus, BA
Adresse	Gumpoldskirchnerstr. 18-24/1/14 , 2340 Mödling
Telefon	0660 4861534
E-Mail	dennis.p.003@gmail.com
Geburtsdatum	22.09.1994

Ausbildung

2017 - 2020	**New Design University St.Pölten** / Bachelor-Studiengang Design, Handwerk & materielle Kultur (Produktdesign) - Umsetzung diverser Pojekte Bereich Produktdesign - Materialkenntnis, Wissen um aktuelle Technologien - 3D-Konstruktion, visuelle Darstellung, 3D-Druck
2014 - 2015	**Heeressport** (Rennrad)
2009 - 2014	**HTL Mödling** / Innenraumgestaltung & Möbelbau

Beruflicher Weg

2018 -	**Novomatic AG** (Junior Projektleiter, zuvor techn. Zeichner) - Projektleitung Bereich Inneneinrichtung von Casinos und Spielstätten - Planung von Räumen, Möbeln, Beleuchtung, metallischen Bauteilen
2013 - 2017	**Professioneller Radsportler**

Kurzbeschreibung

Neben der Tätigkeit als Arbeitnehmer bei der Novomatic AG habe ich mich im Sommer 2020 als Produktdesigner selbständig gemacht. Ich verfolge mit großer Leidenschaft das Erfinderisch-Sein, vor Allem im Bereich 3D-Druck und innovative Technologien. Daher habe ich mich auch vor wenigen Monaten selbstständig gemacht und eine eigene Website eingerichtet - **www.iamprinted.com** - wo ich Interessenten die Möglichkeit geben möchte, ein Stück an dieser Faszination Teil zu haben.
Neben Arbeit und Beruf bin ich, nicht zuletzt wegen meiner sportlich-beruflichen Vergangenheit, sehr gerne am Rennrad unterwegs.